



ES-6 *S-energy*®

Compresores de Aire de Tornillo Rotatorio Encapsulado

4-7 kW • 5-10 hp



ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos uno de los primeros en ejecutar tecnología de tornillo rotatorio en nuestros compresores de aire, y nuestros equipos son famosos en todo el mundo por su durabilidad legendaria. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará a la vanguardia con gente de calidad, soluciones innovadoras, y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965, y desde entonces se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos y China; todas ellas cuentan con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de calidad más altas en fabricación. Además, las instalaciones de Sullair en Suzhou y Shenzhen están certificadas como ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

CONFIABILIDAD. DURABILIDAD. RENDIMIENTO.

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada máquina que hacemos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair han encontrado que los intangibles marcan toda la diferencia — cosas como la confianza, y la tranquilidad. Ellos trabajan cada día poniendo toda su fe en su equipo, así como también en el conocimiento de que los distribuidores dedicados y el personal de Sullair los tienen cubiertos en cada paso del camino.

DURABILIDAD

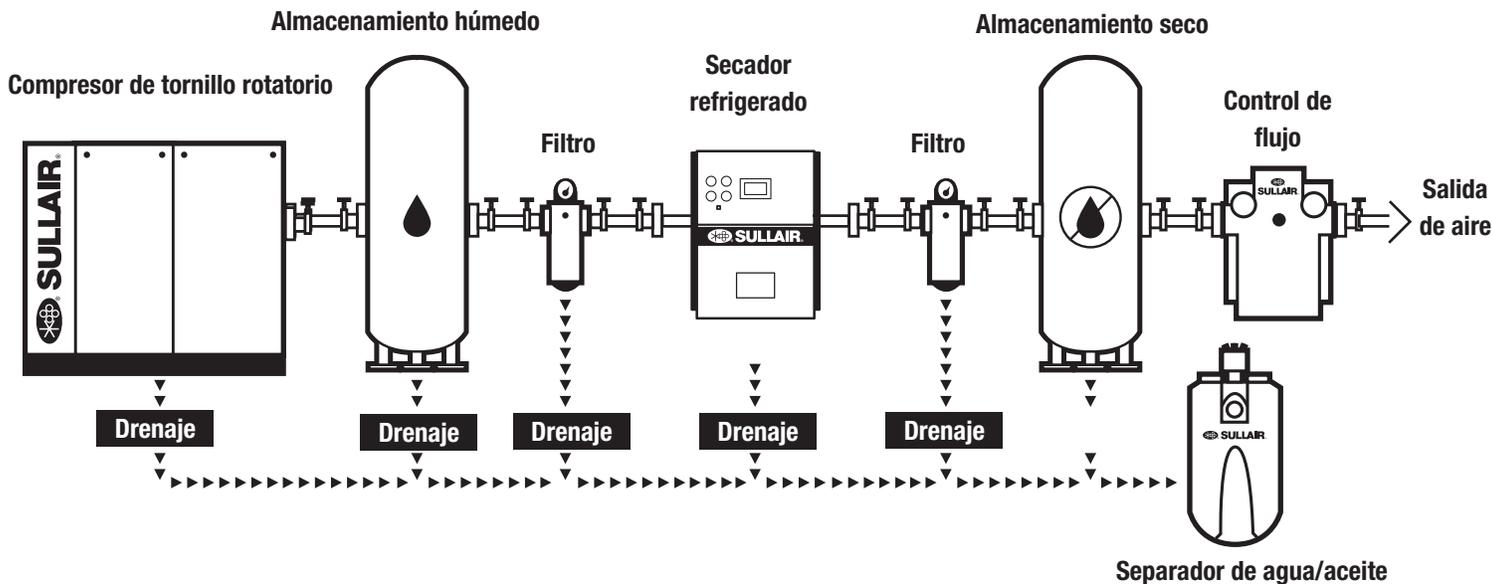
Construidos para durar. Sin importar cómo lo ponga a trabajar, las soluciones de aire comprimido de Sullair son para una larga duración, impulsados por el diseño del legendario elemento de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, usted encontrará compresores Sullair que han resistido la prueba del tiempo, operando de manera consistente hoy como lo hicieron desde el primer día.

RENDIMIENTO

Usted tiene expectativas elevadas para sus operaciones, y nosotros hacemos equipos que comparten su ética de trabajo. Las soluciones de aire comprimido de Sullair hacen lo que se supone deben hacer, y lo hacen extremadamente bien por un tiempo muy largo. Y trabajar con nosotros significa no solo acceso a aire limpio y de calidad, sino también a las herramientas que usted necesita para optimizar este vital recurso.

SULLAIR ESTACIONARIO

SISTEMAS DE ENERGÍA NEUMÁTICA



Sullair ofrece sistemas completos de aire comprimido para ayudar a los usuarios de aire comprimido a reducir los costos de energía y mejorar la productividad mediante el análisis, la gestión y el control de sus sistemas de aire comprimido.

Los sistemas de aire Sullair incluyen: auditorías de aire en planta, equipos de bajo consumo de energía, controles de sistema de aire comprimido, equipos para monitorear y manejar sistemas, productos de distribución del aire y soporte post-venta.

Cada uno de los componentes del sistema se combina cuidadosamente con el resto para lograr capacidad y presión, a fin de proporcionar el máximo rendimiento y ahorro de energía.

El sistema cuenta con:

- Compresor de tornillo rotatorio
- Almacenamiento húmedo
- Secador refrigerado o secador con desecante
- Filtros para satisfacer sus requisitos
- Almacenamiento seco
- Control de flujo
- Drenajes
- Separador de agua/aceite

Sullair reduce los costos de su ciclo de vida



Costos del ciclo de vida del compresor de aire

Según las *Mejores Prácticas para los sistemas de aire comprimido*, los costos de energía de "Compressed Air Challenge" [segunda edición, 2007] representan actualmente el 82 % de los gastos operativos totales. Los ahorros de energía de los compresores Sullair S-energy® pueden reducir significativamente los costos del ciclo de vida.

Los compresores S-energy de Sullair reducen significativamente los costos de operación y energía durante todo el ciclo de vida del compresor. Contribuyendo a los ahorros de energía se incluyen:

- Unidad compresora Sullair con una válvula de admisión de baja restricción
- Ventilador de alta eficiencia
- Sistema de separación aire-fluido a baja presión que evita la pérdida de energía

Los diseños de Sullair ofrecen un ahorro de costos a lo largo de la vida útil del producto. La filtración mejorada del aire se traduce en:

- Vida prolongada del separador
- Mejora de la vida del filtro de fluidos
- Menos contaminación del lubricante

Para reducir los costos de la eliminación de fluidos, los compresores S-energy se llenan de fábrica con fluido biodegradable Sullube® genuino para 10,000 horas.

- Protege y limpia (sin formar barniz)
- Controla las temperaturas operativas
- Viscosidad óptima
- No contamina el medio ambiente
- Reduce la pérdida de fluido
- Alto punto de inflamación (505 °F / 263 °C)

SULLAIR ES-6 S-ENERGY[®]

COMPRESOR DE AIRE DE TORNILLO ROTATORIO ENCAPSULADO

1. Postenfriador/enfriador de aceite

- Enfriado por aire
- Acceso simplificado
- Limpieza fácil

2. Filtro de aire de servicio pesado

- Protege las fallas prematuras de componentes clave
- Extiende la vida útil del separador, del filtro de fluidos y de los fluidos

3. Sistema de control versátil de Sullair

- Permite que el compresor opere en modulación o con carga/sin carga
- Iguala la producción a la demanda
- Estabiliza la presión del sistema
- Prolonga la vida del separador
- Paquete de instrumentación

4. Diseño encapsulado

- Los componentes de mantenimiento son fáciles de reemplazar
- Mínimo de conexiones

5. Separador de aire-fluido de etapas múltiples

- Reduce el arrastre de fluido a menos de 2 ppm
- Reduce los costos del relleno de fluido
- El elemento separador se reemplaza fácilmente

6. Mirilla de inspección para fluidos

7. Filtro atornillable de fibra de vidrio para fluido

- Medio filtrante con calidad para aviación que proporciona una mejor filtración
- Hasta un 20 % más eficiente que los elementos de papel convencionales
- Prolonga la vida del compresor
- La vida útil del filtro se extiende hasta un año

8. Tubo de drenaje de aceite

9. Arranque

- Arranque integrado a tensión plena



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS SUPERIORES COLOCAN A SULLAIR A UN NIVEL APARTE

Diseño simple, compacto

Los compresores encapsulados de Sullair utilizan una simplicidad de diseño para proporcionar una fiabilidad excepcional y un mantenimiento extremadamente bajo. Diseñado para ocupar poco espacio y con un 40 % menos de piezas que los modelos convencionales, estas máquinas compactas redefinen las normas de la industria para compresores de servicio continuo en el rango de 5 a 10 hp.

Confiabilidad de tornillo rotatorio

Estos compresores encapsulados S-energy® utilizan una unidad compresora de tornillo rotativo de una etapa, con rotores de perfil E patentados de Sullair y diseño de cojinete resistente.

Bajos costos de mantenimiento.

Gracias a un diseño simplificado que utiliza menos piezas y conexiones, los compresores S-energy® requieren un mantenimiento mínimo de rutina.

Amplio rango operativo

Los compresores ES-6 están disponibles en 5 a 10 hp, con capacidades de 17 a 30 acfm y presiones nominales de 125 y 175 psig.

Diseño superior de paquete

- Un 40 % menos de piezas mejora la confiabilidad
- Ocupan poco espacio
- Diseñado para servicio continuo

Gabinete opcional de atenuación de ruido

- Reduce los niveles de sonido a 68 dBA
- Puertas que se levantan

Unidad compresora confiable de Sullair

- Diseño patentado de rotor de perfil E
- Vida útil más larga

Engranajes de accionamiento de diseño helicoidal

- Reducen la carga de empuje
- Aumenta la vida útil

Reservorios para fluido de rodamiento

- Aseguran que el fluido esté disponible al arrancar
- Extienden la vida útil de la unidad compresora

Motor y bloque de compresor montados en brida

- Proporciona una alineación positiva
- Optimiza la vida del rodamiento del bloque de compresor y del motor
- La cubierta del motor está totalmente cerrada (TEAO)
- Voltajes disponibles de 200V, 230V, 460V y 575V

Todos los compresores ES-6 se llenan de fábrica con fluido biodegradable Sullube® genuino para 10,000 horas

- Protege y limpia (sin formar barniz)
- Controla las temperaturas operativas
- Viscosidad óptima
- No contamina el medio ambiente
- Reduce la pérdida de fluido
- Alto punto de inflamación (263 °C)

PristineFG™ es opcional

- Cumple con los requisitos de USDA y FDA H1
- Dura hasta 6000 horas
- Reduce el consumo de lubricante
- Se desempeña en un amplio rango de temperaturas
- Prolonga la vida útil del compresor

Garantía Diamante de 10 años de Sullair

La Garantía Diamante de 10 años de Sullair proporciona una protección completa para los compresores de aire de tornillo rotatorio Sullair lubricados por aceite. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psig):

Cobertura de 10 años:

- Bloque de compresor de Sullair

Cobertura de 5 años:

- Motor principal
- Postenfriador
- Enfriador de aceite
- Recipiente separador



Mantener la Garantía Diamante de 10 años de Sullair requiere el uso de partes y fluidos Sullair genuinos, así como también del programa de muestreo de aceite.

SULLAIR ES-6 S-energy®

SISTEMA DE AIRE DE DESEMPEÑO

El aire comprimido es una fuente vital de energía para aplicaciones tales como manufactura en general, instrumentación y equipos de proceso. Para cumplir con requisitos variables de calidad del aire, Sullair responde a sus necesidades desarrollando un paquete total de aire comprimido.



ES-6 S-energy®

Compresor de Aire de Tornillo Rotatorio Encapsulado



Tanques receptores



Secador refrigerado de Sullair

La Solución de Sullair

Hemos extraído las conjeturas de la organización de su sistema. Sullair ofrece el Sistema de Aire de Desempeño que incluye un compresor ES-6; un secador refrigerado; un filtro de líquidos y partículas; y un tanque receptor. Todos los componentes del Sistema han sido perfectamente dimensionados para proporcionar el máximo rendimiento. Además, el Sistema de Aire de Desempeño es simple de instalar y requiere una mínima cantidad de espacio de taller.

El aire limpio y seco es esencial

El tratamiento del aire de calidad (la remoción de condensado y partículas) es esencial para proteger el sistema de aire de su planta y los equipos que usan aire. Además, el aire de calidad puede ayudar a mejorar la calidad de su producto y proceso.

El Sistema de Aire de Desempeño ayuda a lograr sus metas con:

- Secador refrigerado combinado: para ayudar a remover el vapor de agua que hay en el aire comprimido. El secador Sullair tiene un separador antivaho sobredimensionado y acceso fácil al drenaje. Y la unidad tiene un refrigerante ambientalmente compatible.
- Filtro de alta eficiencia: para remover partículas de hasta 1,0 micrones. El filtro también ayuda a remover líquido y lubricantes fusionados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

MOTOR CON UNA FRECUENCIA DE 60 HZ	MOTOR		CAPACIDADES DE DESEMPEÑO A PLENA CARGA				TAMAÑO DE SECADOR	TAMAÑO DE FILTRO
Modelo	hp	kW	125 psig / acfm	9 bar / m ³ /min	175 psig / acfm	12 bar / m ³ /min	N.º de Modelo	N.º de Modelo
5H	5	3.7	17	.48	—	—	ATRN25	FXF25
5XH	5	3.7	—	—	13	.36	ATRN25	FXF25
7.5H	7.5	5.5	28	.79	—	—	ATRN35	FXF45
7.5XH	7.5	5.5	—	—	20	.56	ATRN35	FXF45
10H	10	7.4	36	1.01	—	—	ATRN50	FXF45
10XH	10	7.4	—	—	30	.84	ATRN50	FXF45

ESTILO	CONEXIÓN DEL CLIENTE	DIMENSIONES, TODOS LOS MODELOS ES6						ES6 5H/XH			ES6 7.5H/XH		ES6 10H/XH			
		Longitud		Ancho		Altura		Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*
		in	mm	in	mm	in	mm	lbs	kg		lbs	kg		lbs	kg	
Abierto	½" NPT	29.5	749	25.5	648	22.8	579	230	104	80	270	122	82	280	127	85
Encapsulado	¾" NPT	44.0	1117	28.0	711	28.0	711	400	181	68	440	199	69	450	204	70

ESTILO	CONEXIÓN DEL CLIENTE	DIMENSIONES, TODOS LOS MODELOS ES6						ES6 5H/XH			ES6 7.5H/XH		ES6 10H/XH			
		Longitud		Ancho		Altura		Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*
		in	mm	in	mm	in	mm	lbs	kg		lbs	kg		lbs	kg	
Tankmount abierto de 80 galones	1¼" NPT	64.5	1638	26.5	650	50.0	1270	560	254	80	600	272	82	610	276	85
Tankmount abierto de 120 galones	1¼" NPT	67.0	1702	27.0	686	54.0	1371	650	294	80	690	312	82	700	317	85
Tankmount encapsulado de 80 galones	1¼" NPT	66.0	1676	28.0	711	52.5	1333	710	322	68	750	340	69	760	344	70
Tankmount encapsulado de 120 galones	1¼" NPT	68.0	1727	28.0	711	56.5	1435	800	362	68	840	381	69	850	385	70

ESTILO CON SECADOR/FILTRO	CONEXIÓN DEL CLIENTE	DIMENSIONES, TODOS LOS MODELOS ES6						ES6 5H/XH			ES6 7.5H/XH		ES6 10H/XH			
		Longitud		Ancho		Altura		Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*	Peso		Clasificación en dBA*
		in	mm	in	mm	in	mm	lbs	kg		lbs	kg		lbs	kg	
Tankmount abierto de 80 galones	½" NPT	69.5	1765	26.5	673	50.0	1270	640	290	80	680	308	82	690	312	85
Tankmount abierto de 120 galones	½" NPT	71.0	1803	27.0	686	54.0	1371	730	331	80	770	349	82	780	353	85
Tankmount encapsulado de 80 galones	½" NPT	71.0	1803	28.0	711	52.5	1333	810	367	68	850	385	69	860	390	70
Tankmount encapsulado de 120 galones	½" NPT	72.0	1828	28.0	711	56.5	1435	900	408	68	930	421	69	940	426	70

* A 1 metro